



STAL OCYNKOWANA

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Stal ocynkowana ogniowo z powłoką cynkową nakładaną w procesie ciągłego zanurzania na gorąco. Powłoka ta zapewnia doskonałą odporność na korozję, dzięki czemu nadaje się do różnych zastosowań przemysłowych, w których niezbędna jest trwałość i długowieczność.

SKŁAD CHEMICZNY

Składnik	Udział procentowy
Węgiel (C)	0.12 max
Magnez (Mn)	0.60 max
Fosfor (P)	0.045 max
Siarka (S)	0.045 max
Krzem (Si)	0.50 max

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Cecha	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	270 - 500
Granica plastyczności (MPa)	140-270
Wydłużenie (%)	22 (min)
Twardość (HRB)	50-70

WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Grubość powłoki cynkowej (mikrony):	20 - 30 (obie strony)
Wykończenie powierzchni:	Regularne kąty
Obróbka powierzchni:	Pasywacja chromowa, olejowanie

MASA POWŁOKI I TYPOWA GRUBOŚĆ

Oznaczenie EN 10346	Masa powłoki - dwustronna (g/m ²)	Grubość powłoki (µm na stronę)
Z100	100	7.0
Z140	140	10.0
Z200	200	14.0
Z225	225	16.0
Z275	275	20.0
Z350	350	25.0

WYMIARY

Grubość (mm):	0.5 - 3.0
Szerokość (mm):	1000 - 1500
Format:	Arkusze, taśmy i kręgi wg specyfikacji klienta





ZASTOSOWANIA

Przemysł motoryzacyjny	Części nadwozia, elementy podwozia
Budownictwo	Pokrycia dachowe, okładziny, elementy konstrukcyjne
Produkcja	Kanały, urządzenia, systemy HVAC
Inżynieria ogólna	Rurociągi, ogrodzenia, sprzęt rolniczy

ZALETY

1. Odporność na korozję

Powłoka cynkowa zapewnia wyjątkową ochronę przed korozją, wydłużając żywotność stali w różnych środowiskach.

2. Formowalność

Stal DX51+Z może być łatwo formowana, gięta i wytwarzana w skomplikowane kształty bez uszczerbku dla jej integralności strukturalnej.

3. Możliwość malowania

Powierzchnia stali DX51+Z dobrze nadaje się do malowania lub powlekania proszkowego, co pozwala na dostosowanie wykończenia i zwiększenie estetyki.

4. Wysoka wytrzymałość

Ten gatunek stali oferuje zrównoważone połączenie wytrzymałości i plastyczności, spełniając wymagania zastosowań konstrukcyjnych.

NORMY ZGODNOŚCI

EN 10346:

Płaskie wyroby stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy

ISO 3575:

Blacha ze stali węglowej powlekana ogniowo w sposób ciągły o jakości handlowej i ciągnięcia

PRZECHOWYWANIE I POSTĘPOWANIE

- Przechowywać w suchym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od wilgoci i substancji żrących.
- Należy obchodzić się ostrożnie, aby zapobiec uszkodzeniu powłoki cynkowej podczas transportu i przetwarzania.
- Podczas przenoszenia ciężkich zwojów lub arkuszy należy używać odpowiedniego sprzętu do podnoszenia.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Podczas pracy ze stalowymi kręgami lub arkuszami należy nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), aby zapobiec obrażeniom.
- Należy przestrzegać wytycznych i przepisów bezpieczeństwa dotyczących obsługi, cięcia i spawania materiałów stalowych.

Zastrzeżenie: Niniejszy arkusz danych technicznych służy wyłącznie do celów informacyjnych. Użytkownicy powinni przeprowadzić własne testy i ocenę w celu określenia przydatności stali do konkretnych zastosowań. Producenci mogą zmieniać specyfikacje produktów bez wcześniejszego powiadomienia.

